

All for Your Smile

FEATHER®

**フェザー®産業用替刃
カタログ**

MACHINE
RY
CUTTERS





フェザー®品質がお客様のご要望にお応えします。

フェザーが考案した「三段刃付」

刃物の生命である刃付加工は、当社独自に考案した三段刃付方式で行っています。粗砥石で第1切削を行い、第2切削では、刃先を平滑、直線（曲線）に整えます。次に第3切削部分を超微粒砥石で研磨し、更に革砥で仕上げ、理想的な刃先を形成させます。

切れ味を向上させる表面加工

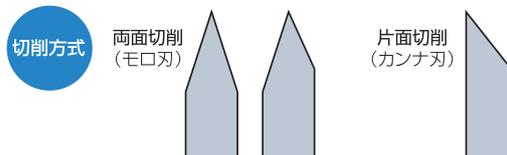
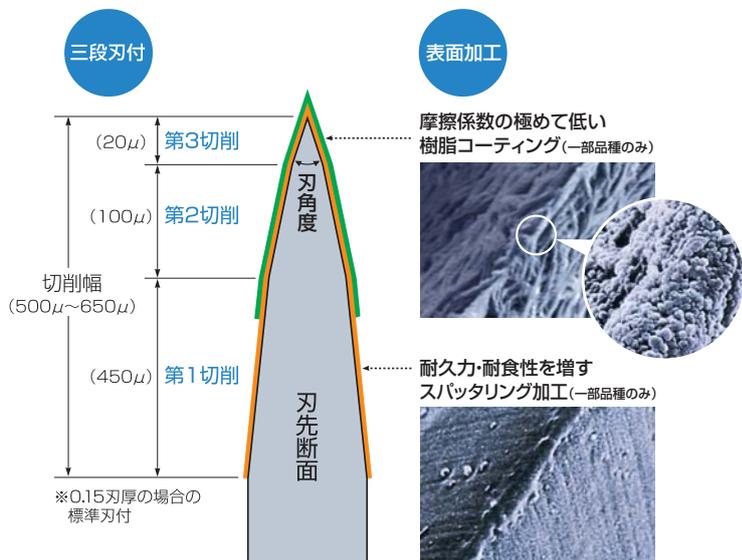
スパッタリング: ステンレス替刃には、スパッタリング加工を施します。プラチナ合金の原子薄膜を形成させることにより、刃先の耐久性が大きく向上します。

樹脂コーティング: 対象物を切断する時に生じる刃先面との摩擦を低減し、スムーズな切れ味を実現します。

DLCコーティング: さらに耐久性を向上させるための加工です。DLC（ダイヤモンドライクカーボン）膜を刃先に形成させて、硬度・強度的特性と高い潤滑性（滑り性・被疑着性）が得られます。

用途に合わせた切削方式

切削方式には両面切削と片面切削があり、対象物の特性・用途に合わせて選択されます。特に片面切削（カンナ刃）は、切断面と平面との直角性を出したい場合に適しています。

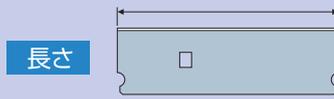
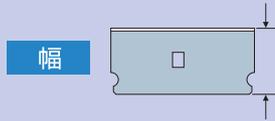
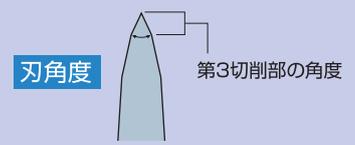
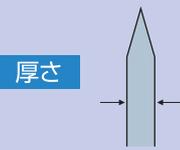


製品カタログ

【製品カタログの見方】

| 品種コード | | |
|-----------|-----|------|
| 鋼種 | 種 | 厚さmm |
| 切削方式 | 刃角度 | |
| 幅 × 長さ mm | | |
| 包装単位 | | |

品種コード ご注文は品種コード番号でお願い致します。



包装単位 包装の最小単位です。

| | |
|--|--------------|
| | 99047 |
| | 炭素工具鋼 0.15 |
| | 両面切削 22° |
| | 18.4 × 39.3 |
| | 800枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99001 |
| | 炭素工具鋼 0.245 |
| | 両面切削 24° |
| | 18.4 × 39.3 |
| | 500枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99050 |
| | 炭素工具鋼 0.38 |
| | 両面切削 25° |
| | 18.4 × 39.3 |
| | 300枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99943 |
| | 炭素工具鋼 0.1 |
| | 両面切削 22° |
| | 18.4 × 39.3 |
| | 500枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99944 |
| | ステンレス鋼 0.1 |
| | 両面切削 22° |
| | 18.4 × 39.3 |
| | 500枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99718 |
| | 炭素工具鋼 0.245 |
| | 両面切削 24° |
| | 18.4 × 40.0 |
| | 750枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99054 |
| | ステンレス鋼 0.10 |
| | 両面切削 22° |
| | 22.2 × 90.0 |
| | 500枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99070 |
| | 炭素工具鋼 0.245 |
| | 両面切削 23° |
| | 18.4 × 50.0 |
| | 500枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99429 |
| | ハイス鋼 0.3 |
| | 両面切削 30° |
| | 18.4 × 50.0 |
| | 200枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99064 |
| | 炭素工具鋼 0.38 |
| | 両面切削 24° |
| | 18.4 × 39.3 |
| | 200枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99087 |
| | 炭素工具鋼 0.245 |
| | 両面切削 21° |
| | 18.4 × 39.3 |
| | 500枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99085 |
| | 炭素工具鋼 0.245 |
| | 両面切削 24° |
| | 18.4 × 19.65 |
| | 1,000枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99027 |
| | 炭素工具鋼 0.13 |
| | 両面切削 24° |
| | 22.0 × 42.7 |
| | 500枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99094 |
| | 炭素工具鋼 0.50 |
| | 両面切削 26° |
| | 25.8 × 39.3 |
| | 250枚 |

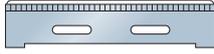
| | |
|--|--------------|
| | 99095 |
| | 炭素工具鋼 0.50 |
| | 片面切削 28° |
| | 25.8 × 39.3 |
| | 250枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99077 |
| | ステンレス鋼 0.254 |
| | 両面切削 25° |
| | 22.1 × 42.7 |
| | 500枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99006 |
| | 炭素工具鋼 0.245 |
| | 両面切削 24° |
| | 18.4 × 60.0 |
| | 500枚 |

| | |
|--|--------------|
| | 99062 |
| | 炭素工具鋼 0.38 |
| | 両面切削 25° |
| | 18.4 × 60.0 |
| | 300枚 |

| | | |
|--|--------------|-------|
|  (背金付) | 99129 | |
| | 炭素工具鋼 | 0.245 |
| | 両面切削 | 24° |
| | 18.9 × 39.3 | |
| 50枚 | | |

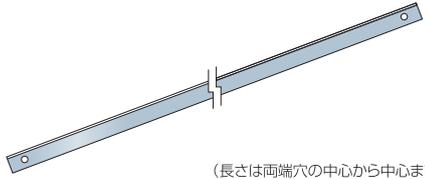
| | | |
|---|--------------|------|
|  | 99214 | |
| | ステンレス鋼 | 0.15 |
| | 両面切削 | 22° |
| | 12.9 × 58.0 | |
| 500枚 | | |

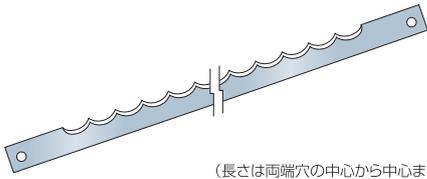
| | | |
|---|--------------|-------|
|  | 99224 | |
| | 炭素工具鋼 | 0.245 |
| | 片面切削 | 23° |
| | 18.4 × 39.3 | |
| 500枚 | | |

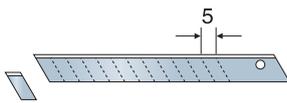
| | | |
|--|--------------|------|
|  | 99283 | |
| | ステンレス鋼 | 0.15 |
| | 両面切削 | 23° |
| | 26.0 × 58.0 | |
| 500枚 | | |

| | | |
|---|--------------|------|
|  | 99289 | |
| | ステンレス鋼 | 0.10 |
| | 両面切削 | 22° |
| | 22.2 × 42.5 | |
| 500枚 | | |

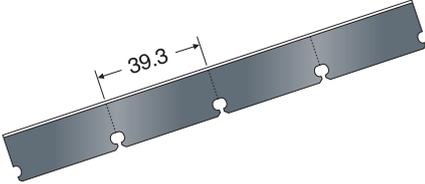
| | | |
|---|--------------|------|
|  | 99306 | |
| | 炭素工具鋼 | 0.13 |
| | 両面切削 | 22° |
| | 22.1 × 40.0 | |
| 500枚 | | |

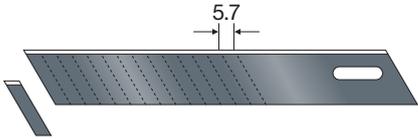
| | | |
|--|--------------|-------|
|  (長さは両端穴の中心から中心まで) | 99024 | |
| | ステンレス鋼 | 0.381 |
| | 両面切削 | 30° |
| | 7.8 × 358.0 | |
| 30枚 | | |

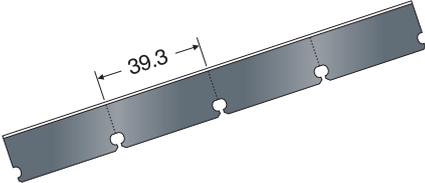
| | | |
|---|--------------|------|
|  (長さは両端穴の中心から中心まで) | 99026 | |
| | 炭素工具鋼 | 0.38 |
| | 波形刃 | |
| | 12.0 × 270.0 | |
| 100枚 | | |

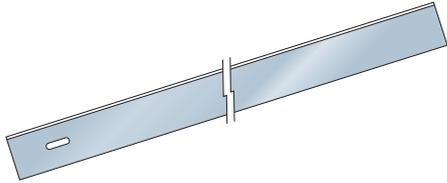
| | | |
|---|--------------|------|
|  5 | 99102 | |
| | 炭素工具鋼 | 0.38 |
| | 両面切削 | 34° |
| | 8.9 × 79.8 | |
| 200枚 | | |

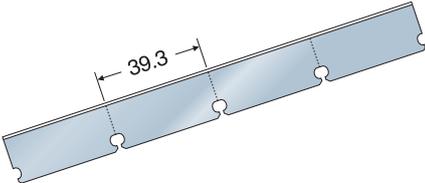
| | | |
|---|--------------|------|
|  | 99158 | |
| | 炭素工具鋼 | 0.45 |
| | 両面切削 | 25° |
| | 17.9 × 100.0 | |
| 100枚 | | |

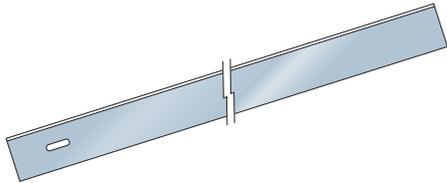
| | | |
|---|--------------|-------|
|  39.3 | 99117 | |
| | 炭素工具鋼 | 0.245 |
| | 両面切削 | 24° |
| | 18.4 × 157.2 | |
| 250枚 | | |

| | | |
|---|--------------|-------|
|  5.7 | 99058 | |
| | 炭素工具鋼 | 0.245 |
| | 両面切削 | 23° |
| | 18.4 × 121.0 | |
| 500枚 | | |

| | | |
|---|--------------|------|
|  39.3 | 99149 | |
| | 炭素工具鋼 | 0.15 |
| | 両面切削 | 23° |
| | 18.4 × 157.2 | |
| 400枚 | | |

| | | |
|--|--------------|-------|
|  | 99261 | |
| | 炭素工具鋼 | 0.245 |
| | 両面切削 | 23° |
| | 18.4 × 180.0 | |
| 200枚 | | |

| | | |
|---|--------------|-------|
|  39.3 | 99281 | |
| | ステンレス鋼 | 0.229 |
| | 両面切削 | 24° |
| | 18.4 × 157.2 | |
| 250枚 | | |

| | | |
|--|--------------|------|
|  | 99362 | |
| | ステンレス鋼 | 0.15 |
| | 両面切削 | 22° |
| | 22.2 × 260.0 | |
| 250枚 | | |

- このカタログに掲載している製品は代表的なものです。この他にもお客様の様々な用途に合わせるために、豊富な種類の特注刃を品揃えしております。
- お客様のご要望に応じた特注刃のご相談を承ります。必要な形状・寸法(厚み、長さ、幅等)を、お気軽に右記連絡先までお知らせください。弊社では、万全の体制を整え、お客様のご用命をお待ちしております。

連絡先

フェザー安全剃刀株式会社
関工場「産業商品部」

〒501-3912 岐阜県関市宮河町1丁目7番5号

Tel.0575-22-1315 Fax.0575-25-0777

E-mail:sangyou-seki@feather.co.jp

MADE IN JAPAN by FEATHER

フェザー安全剃刀株式会社は、産業用替刃をはじめ一般消費者用製品・理美容業務用製品・医療関連製品・ホテル用製品・装粧刃物製品など、幅広い分野において、皆様の生活をサポートしています。



関工場 一般消費者向カミソリ、理容・美容用、産業用刃物の生産拠点。



美濃工場 世界トップシェアを誇る医療機器の生産拠点。



総合研究所 フェザーの知能を担う、新たな価値の創造拠点。



フェザー安全剃刀株式会社
—— 関工場「産業商品部」 ——

〒501-3912 岐阜県関市宮河町1丁目7番5号
産業商品部専用 TEL.0575-22-1315 FAX.0575-25-0777
E-mail: sangyou-seki@feather.co.jp
ホームページ <http://www.feather.co.jp/>



9001:メディカル以外
13485:メディカル